

PNS生コンクリート神戸工場

PNS生コンクリート（本社・大阪市）は、リバティが開発した生コン工場向けトータルシステム「Perfect Network System of Liberty（以下PNS）」を活用して事業展開でユーチューバーに応じた、より高度な供給体制の構築を目指している。既にPNS生コンクリート神戸工場では多機能操作盤「A-i-vi-o」、骨材表面水率測定機器「CONGII」、単位水量測定機器「NACOM」、そして「強度推定システム」を導入した品質管理を実施して実効を上げている。そこで同工場に訪問してシステム導入の目的と現状、将来的な方向性などについて聞いた。

取材にあたってはPNS生コンクリートの多田孝夫代表取締役、前川忠司技術部部長、黒山雅之取締役工場長と、リバティの村上利憲コンクリートコンサルティング事業部部長にご協力いただいた。

PNS導入の経緯

PNS生コンクリートのPNSは、リバティが開発した生コン工場向けトータルシステムである「PNS」から取つたものだ。「PNS」の製品開発コンセプトに賛同し、そのシステムを全面的に活用することで、品質管理の在り方を改善し、従来よりもステップアップした事業運営を目指す想いが込められている。

PNS生コンクリートの3氏にシステム導入の経緯を聞いたところ以下の答えが返つて

きた。「私たちは、コンクリートは、使用する方（ゼネコンや構造物を使用するエンジニアなど）に対して、安心、安全、そして信頼を約束できるものでなければならぬといふ強い思いがあります。ですから、より優れた品質の生コンをどうように製造するかを、常に模索していま

しかし、それは製造する全ての生コンクリートを対象としていません。特に単位水量は、「大体このあたりの値であろう」という、あくまで推測のもとに生コンが製造されてきた経緯があり、この精度を高める必要性を感じていました」。

「そんな折、以前、出

きた。「私たちは、コンクリートは、使用する方（ゼネコンや構造物を使用するエンジニアなど）に対して、安心、安全、そして信頼を約束できるものでなければならぬといふ強い思いがあります。ですから、より優れた品質の生コンをどうように製造するかを、常に模索していま

しかし、それは製造する全ての生コンクリートを対象としていません。特に単位水量は、「大体このあたりの値であろう」という、あくまで推測のもとに生コンが製造されてきた経緯があり、この精度を高める必要性を感じていました」。

「そんな折、以前、出

きた。



神戸工場

■精度に裏付けされた
精度
PNSは、骨材や生コンに含まれる「水の量」に着目して開発されたシステムである。

■強度推定システムを標準搭載
また、PNSの大き



右から多田代表取締役、黒山工場長、前川部長

PNS生コンクリート神戸工場

はこの目標

を具現化す

ための、そのためのモードとしての役割を担つており、平成24年7月の試験導入後、良好な結果が得られたため、昨年4月から同工場の規格のなかでCONGIIによる細骨材の表面水率測定が標準化され、正式採用

されています。一方、リバティの村上氏は「PNS生コンクリートの協力を得て、データ収集・検証を繰り替えし、標準化

にいたる様々な模索を続けた結果、時系列かつ目に見える形で、骨材の表面水、生コンの単位水量、製造後の強

度の相関関係が定量的に把握できるようになります。つまり、1日の製造の中で、設定された値と実際に製造が容易になり、若干の補正を加えるだけで、定量的な数値で、安定した生コンを製造頂けるようになつたわけです。製造者側（PNS生コンクリート）と開発者側（リバティ）が一体となつて、生コンの品質の向上に向かって

ます。製造者側（PNS生コンクリート）と開発者側（リバティ）が一体となつて、生コンの品質の向上に向かって

水量測定を徹底強化 高度な品質管理の実現へ